

	درخواست پروپوزال برای نیازهای فناورانه – نوآورانه	تاریخ: 1402 / 12 / 08
		شماره سند: -----
عنوان نیاز: طراحی و ساخت سیستم هوشمند انبار (دپو) گرانول گوگرد و سیستم هوشمند انتقال آن به خط تولید		
کدنیا: HA0001		
نام شرکت: سرچشمه هامون		
شرح مشکل: انتقال گوگرد در حال حاضر از طریق ماردونی و الواتور صورت می پذیرد، با توجه به اینکه گرد گوگرد در محیط بسته احتمال ایجاد انفجار را دارد استفاده از الواتور خطر آفرین است . در ضمن خارج کردن محل دپوی گوگرد از سوله تولید، امنیت را نیز بالا میبرد. مش بندی مواد ورودی (جداسازی گرانول کمتر از 5 میلیمتر)، عدم آلودگی مواد ورودی حین جابجایی و دپوی آن ،شرایط ایزوله در مقابل بارهای برگشتی ،توجه به نکات زیست محیطی و SAFETY FACTOR.		
شرح خدمات و اقلام قابل تحویل موردنیاز برای حل مشکل:		
طراحی سیستم انبار و انتقال گوگرد به فاصله حدود 50 متری (بستگی به محل در نظر گرفته شده) و انتقال آن به داخل مخزن روزانه گوگرد.		
پیشینه فعالیت های صورت گرفته: دپوی گوگرد به سوله دیگری انتقال یافته است اما بدلیل اینکه بوسیله تراکتور انتقال از محل دپو تا چاله گوگرد انجام می شود کار را دشوار کرده است.		
محدودیتها: محل های در نظر گرفته شده جهت نصب تجهیزات انتقال و جابجایی آنها به داخل سوله تولید بدلیل وجود عوارض در مسیر (سوله انبار ،محل بارگیری ماشین) دشوار است.		

معیارهای ارزیابی

معیارهایی را که برای ارزیابی پیشنهادات ارسالی مورد استفاده قرار می گیرد، بشرح زیر می باشد:

■ زمان اجرا: 6 ماه

■ بودجه پیشنهادی: 50 میلیارد ریال

■ سوابق و تجربه پیشنهاد دهنده در مورد عنوان شده: ساخت تجهیزات انتقال مواد جامد در رزومه ایشان باشد.

□ نوآوری راه حل پیشنهادی

■ قابلیت و سهولت اجرا: با توجه به ظرفیت انتقال 100 تن در روز سیستم باید بگونه ای طراحی گردد که کاربری ساده داشته باشد. درضمن سیستم دارای کمترین تعمیرات باشد.

داور پیشنهادی شرکت :

• نام: محمد امین حاج محمدی

• ایمیل: mah7192@gmail.com

• تلفن: 09133938501 و 03434312905 داخلی 109

پیوستها: ندارد

تاریخ و امضا مدیرعامل شرکت:

تاریخ و امضا نماینده شرکت