

	درخواست پروپوزال برای نیازهای فناورانه – نوآورانه	تاریخ: 1402 / 12 / 08
		شماره سند: - - - - -
عنوان نیاز: اصلاح و هوشمند سازی و کنترل دقیق steel belt در خط تولید سولفید سدیم پرک کدنیاز: HA0002 نام شرکت: سرچشمه هامون		
<p>شرح مشکل: در زمان تولید سولفید سدیم پرک ، ورق استیل بت به صورت مداوم از مسیر خود منحرف میشود . بنابراین نیروی انسان خط تولید مجبور است مرتب بوسیله موتور های موجود در خط تولید، تنظیم استیل بت را انجام دهد که این موضوع با توجه به خطای انسانی همچنان امکان انحراف استیل بت وجود دارد. علاوه بر جلوگیری از انحراف ورق استیل بت ، موارد زیر هم موردنیاز است:</p> <p>1- ایزوله کردن steelbelt با توجه به حجم بالای بخارات سمی و لزوم دیده شدن خط جهت کنترل دقیق</p> <p>2- تخلیه دقیق و کنترل شده سیستم تخلیه مذاب سولفید سدیم بر روی steelbelt در ابتدای خط تولید.</p> <p>3- کنترل دقیق سیستم خنک سازی steelbelt از حیث زمان خنک سازی و چالش های پیش رو تولید انبوه همچون گرفتگی سیستم های لوله های سرمایشی</p>		
<p>شرح خدمات و اقلام قابل تحویل موردنیاز برای حل مشکل:</p> <ul style="list-style-type: none"> - طرح مهندسی برای سیستم الاینمت استیل بت بوسیله تجهیزات ابزار دقیق، سیستم تخلیه گاز های سمی از محیط ، اصلاح سیستم خنک سازی. - اجرای طرح پس از تصویب طرح مهندسی توسط کارفرما 		
<p>پیشینه فعالیت های صورت گرفته:</p> <p>فبلا" از گایدهای مکانیکی جهت تنظیم استیل بت اقدام شده است که این گایدها توانایی انجام این کار را نداشتند.</p>		

<p>محدودیتها و پیشنهادات:</p> <p>لازم است از محل کارخانه بازدید شود.</p>
<p>معیارهای ارزیابی</p> <p>معیارهایی را که برای ارزیابی پیشنهادات ارسالی مورد استفاده قرار می گیرد، بشرح زیر می باشد:</p> <p>زمان اجرا: نباید بیش از 6 ماه باشد</p> <p>بودجه پیشنهادی: حدود 20 میلیارد ریال</p> <p>سوابق و تجربه پیشنهاد دهنده در مورد عنوان شده ذکر گردد</p> <p>نوآوری راه حل پیشنهادیو نحوه استفاده از تجهیزات ابزار دقیق</p> <p>قابلیت و سهولت اجرا: با توجه به تولید انبوه این محصول سهولت عملیات جز مهمترین الویت ها می باشد.</p> <p>داور پیشنهادی شرکت :</p> <p>• نام: محمد امین حاج محمدی</p> <p>• ایمیل: mah7192@gmail.com</p> <p>• تلفن: 09133938501 و 03434312905 داخلی 109-</p>
<p>پیوستها: ندارد</p>

تاریخ و امضا مدیرعامل شرکت:

تاریخ و امضا نماینده شرکت